



Aérosol alu-zinc à séchage rapide avec de bonnes propriétés de remplissage et une excellente adhérence pour traiter l'acier galvanisé et non traité. L'aérosol alu-zinc offre une prévention exceptionnelle contre la corrosion cathodique, est soudable par point et résiste à l'essence, aux produits chimiques et aux intempéries. L'aérosol MOTIP Alu-Zinc Spray est résistant à la chaleur jusqu'à 250 °C.

N° comm.: 04059

Qualité & propriétés

- Prévention exceptionnelle de la corrosion cathodique
- Bonnes propriétés de remplissage
- Résistant à l'essence, aux produits chimiques et aux intempéries
- Séchage rapide
- Soudable par point
- Excellente adhérence

Données physiques & chimiques

- Base: Époxy-ester
- Nom de la couleur: argent-alu
- Odeur: Caractéristique
- Finition: matte, 10 ±2
- Efficacité: 400 ML – 1.25 - 1.75 m²
- Sec hors poussière: 10 - 15 min
- Sec au toucher: 20 - 30 min
- Totalement sec: 24 h
- Recouvrable: 24 h
- Supports: Traiter l'acier galvanisé et non traité.
- Température de fonctionnement minimale: 10 °C
- Température de fonctionnement maximale: 25 °C
- Point d'inflammabilité: n.a.
- Résistance aux températures: 250 °C
- Stabilité de stockage: 10 années
- Contenu: 400 ML

Mode d'emploi

Avant utilisation, lisez attentivement les instructions sur l'emballage et agissez en conséquence.

La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse. Éliminer les particules d'ancienne laque et la rouille, puis poncer la surface.

La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse. L'aérosol doit être à température ambiante. Meilleure température de traitement 15 à 25 °C.

Avant utilisation, agiter l'aérosol pendant 2 minutes et vaporiser sur un échantillon. Distance jusqu'à la surface à traiter d'environ 25 à 30 centimètres.

Appliquer l'aérosol alu-zinc en plusieurs couches fines. Avant d'appliquer la couche suivante, agiter à nouveau l'aérosol. Si vous le souhaitez, après séchage, une couche primaire et une laque peuvent être appliquées.

Après utilisation, nettoyer la valve (tenir l'aérosol à l'envers et appuyer sur la buse pendant environ 5 secondes).

Le temps de séchage dépend de la température ambiante, de l'humidité dans l'air et de l'épaisseur de la laque appliquée.

Sain pour l'environnement

European Aerosols s'engage à appliquer des formules sans ingrédients restreints ou critiques et à obtenir les meilleures performances possible. Les bouchons et les emballages sont fabriqués à partir de matériaux recyclables.

Élimination

Seuls les bombes, pots ou bidons complètement vides doivent être mis dans une benne de recyclage ou dans un conteneur approprié pour les déchets valorisables. Les bombes, pots ou bidons qui ne sont pas vides doivent être éliminés en tant que «déchets spéciaux».

Marquage/Étiquetage

Tous les produits fabriqués par European Aerosols sont conformes aux réglementations en vigueur en matière d'étiquetage, conformément à la Directive 1999/45/CE relatives à la classification, à l'emballage et à l'étiquetage des préparations dangereuses. Tous les aérosols correspondent aux TRGS200 et TRG300, ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

À compter du Août 4, 2025 – Cette version remplace toutes les versions publiées antérieurement.