

Nom du produit	:	MoTip Industrie – Peinture Alu-zinc
Référence article	:	07302
Fournisseur / Fabricant	:	MOTIP DUPLI B.V. Wolframweg 2 NL-8471 XC WOLVEGA
Numéro téléphone	:	+31 561 – 69 44 00
Numéro fax	:	+31 561 – 69 44 31

Description du produit

Peinture alu-zinc de haute qualité. Pour le traitement de supports en acier zingués ou non-traités.

Propriétés du produit

Séchage rapide

Bon pouvoir couvrant et garnissant

Excellent anticorrosion cathodique

Très bonne résistance à l'essence, aux produits chimiques & conditions extérieures

Excellent pour le soudage par points

Excellente adhérence

Caractéristiques Physiques et Chimiques

Volume	:	500 ml
Base	:	époxy ester
Couleur	:	alu/argenté
COV	:	à peu près 76 % w/w
<u>C</u> (omposants) <u>O</u> (rganiques) <u>V</u> (olatiles)	:	
Extrait sec	:	à peu près 24 % w/w
Rendement	:	1,5 à 2 m ²
Sec hors poussière	:	après 10 à 15 minutes
Sec au contact	:	après 20 à 30 minutes
Sec à cœur / à repeindre	:	après 24 heures
Résistance à la chaleur	:	jusqu'à 250°C

Mode d'emploi

Avant utilisation, lire et suivre scrupuleusement les indications sur l'emballage.

Pré-traitement

La surface doit être propre, sèche et dégraissée. Eliminer les restes de vieilles peintures, ensuite poncer.

Peindre

La surface doit être propre, sèche et dégraissée. Mettre l'aérosol à une température ambiante. La température d'application idéale se situe entre 15 à 25°C. Avant l'application, bien agiter l'aérosol pendant au moins 2 minutes et peindre un échantillon au préalable. La distance de vaporisation de l'objet à peindre se situe entre 25 et 30 cm.

Appliquer la peinture de galvanisation à froid en plusieurs couches fines. Avant l'application de la couche suivante bien agiter de nouveau l'aérosol. Si désiré, un primer et une peinture de finition peuvent être appliqués après le séchage.

Après usage, purger la valve en vaporisant bombe renversée (à peu près 5 secondes).

Le temps de séchage dépend de la température et de l'humidité atmosphérique ainsi que de l'épaisseur de la couche appliquée.