



Aérosol alu-zinc à séchage rapide avec de bonnes propriétés de remplissage et une excellente adhérence pour un usage professionnel. Pour traiter l'acier galvanisé et non traité. L'aérosol alu-zinc offre une prévention exceptionnelle contre la corrosion cathodique, peut être soudé par point et résiste à l'essence, aux produits chimiques et aux intempéries. MOTIP Alu-Zinc Spray résiste à une chaleur de 250 °C.

N° comm.: 07302

---

**Qualité & propriétés**

- Séchage rapide
- Bonnes propriétés de remplissage
- Prévention exceptionnelle de la corrosion cathodique
- Résistant à l'essence, aux produits chimiques et aux intempéries
- Soudable par point
- Excellente adhérence

---

**Données physiques & chimiques**

- Base: Résine epoxy 1K
- Nom de la couleur: argent-alu
- Odeur: Caractéristique
- Finition: matte, 10 ±2
- Efficacité: 500 ML – 1.5 - 2.0 m<sup>2</sup>
- Sec hors poussière: 10 - 15 min
- Sec au toucher: 20 - 30 min
- Totalement sec: 24 h
- Recouvrable: 24 h
- Supports: acier
- Température de fonctionnement minimale: 10 °C
- Température de fonctionnement maximale: 25 °C
- Point d'inflammabilité: n.a.
- Résistance aux températures: 250 °C
- Stabilité de stockage: 10 années
- Contenu: 500 ML

**Mode d'emploi**

La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse. Éliminer les particules d'ancienne laque et la rouille, puis poncer la surface.

La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse. L'aérosol doit être à température ambiante. Meilleure température de traitement 15 à 25 °C. Avant utilisation, agiter l'aérosol pendant 2 minutes et vaporiser un échantillon. Distance jusqu'à la surface à traiter d'environ 25 à 30 centimètres.

Appliquer l'aérosol alu-zinc en plusieurs couches fines. Avant d'appliquer la couche suivante, agiter à nouveau l'aérosol. Si vous le souhaitez, après séchage, une couche primaire et une laque peuvent être appliquées.

Après utilisation, nettoyer la valve (tenir l'aérosol à l'envers et appuyer sur la buse pendant environ 5 secondes).

After use, clean the valve (turn aerosol upside down and press the nozzle for approximately 5 seconds).

**Sain pour l'environnement**

European Aerosols s'engage à appliquer des formules sans ingrédients restreints ou critiques et à obtenir les meilleures performances possible. Les bouchons et les emballages sont fabriqués à partir de matériaux recyclables.

**Élimination**

Seuls les bombes, pots ou bidons complètement vides doivent être mis dans une benne de recyclage ou dans un conteneur approprié pour les déchets valorisables. Les bombes, pots ou bidons qui ne sont pas vides doivent être éliminés en tant que «déchets spéciaux».

**Marquage/Étiquetage**

Tous les produits fabriqués par European Aerosols sont conformes aux réglementations en vigueur en matière d'étiquetage, conformément à la Directive 1999/45/CE relatives à la classification, à l'emballage et à l'étiquetage des préparations dangereuses. Tous les aérosols correspondent aux TRGS200 et TRG300, ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

**À compter du Août 4, 2025** – Cette version remplace toutes les versions publiées antérieurement.