

Information produit

77 02 120 H

Pince coupante de côté pour l'électronique à tranchants au carbure rapportés

DIN ISO 9654



- Pour l'utilisation des pinces coupantes dans des conditions extrêmes avec des matériaux durs ou résistants, par exemple, corde à piano, câble nickel, filament de tungstène et câble diode, comme on les trouve de plus en plus dans les secteurs de l'électronique et l'aérospatial
- On dispose toujours de l'outil de coupe adapté, même avec les matériaux les plus durs
- Tranchants au carbure de précision soudés dans une ébauche forgée
- Charnière entrepassée robuste et sans jeu
- Dureté des tranchants au carbure 80 - 83 HRC
- Les pinces à tranchants au carbure ont une durée de vie beaucoup plus longue que les pinces à tranchants classiques
- Coupes toujours fiables grâce à des tranchants ne se déformant pas
- Importante réduction des coûts grâce à une durée de vie des tranchants plus longue



Informations générales

| | |
|------------|------------------------|
| Réf. | 77 02 120 H |
| EAN | 4003773075783 |
| Tête | polissage miroir |
| Poignées | avec gaines bi-matière |
| poids | 100 g |
| Dimensions | 120 x 50 x 19 mm |
| Norme | DIN ISO 9654 |

Technische Attribute

| | |
|--------------------------------------------------|----------|
| Capacités de coupe Fil d'acier mi-dur (diamètre) | Ø 1,4 mm |
| Capacités de coupe Fil d'acier dur (diamètre) | Ø 1,0 mm |
| Capacités de coupe Fil d'acier tendre (diamètre) | Ø 2 mm |
| | 14 mm |
| | 7,5 mm |
| Largeur de tête | 11 mm |

Classification

| | |
|----------------|------------|
| eCl@ss 5.1.4 | 21040302 |
| ETIM 5.0 | EC000165 |
| ETIM 6.0 | EC000165 |
| proficl@ss 6.0 | AAA949c004 |
| UNSPSC 13.1 | 27112114 |

Sous réserve de toute modification technique et erreur.

