

Information produit

48 31 J1

Pince de précision pour circlips

Pour circlips intérieurs d'alésage
Avec protection contre la distorsion

DIN 5256 C



- Très résistante en usage continu : durée de vie jusqu'à 10 fois plus longue que des pointes usinées au tour
- Avec les pointes rapportées pour travailler en toute sécurité
- Charnière vissée: mouvement de la pince précis et sans jeu
- Poignées revêtues d'un gainage plastique antidérapant
- Avec protection contre la distorsion (réglable par butée)
- Réglage par vis à six pans creux
- Idéale pour la fabrication en série car tout allongement excessif des circlips est efficacement empêché
- DIN 5256 C, pointes droites
- Avec limite d'écartement pour le montage normé selon DIN 472
- La vis d'arrêt réglable empêche une extension excessive des bagues
- Pointes rapportées: fil d'acier à ressorts, serti
- Corps de la pince: acier électrique au chrome-vanadium, forgé, trempé à l'huile

Informations générales

| | |
|------------|-----------------------------------|
| Réf. | 48 31 J1 |
| EAN | 4003773073864 |
| Pince | grise atramentisée |
| Poignées | gainées en plastique antidérapant |
| poids | 105 g |
| Dimensions | 140 x 48 x 12 mm |
| Norme | DIN 5256 C |

Technische Attribute

| | |
|----------------------------------|--------------|
| Forme | 3 |
| Capacité pour diamètre d'alésage | Ø 12 – 25 mm |
| Pointes (diamètre) | Ø 1,3 mm |

Classification

| | |
|----------------|------------|
| eCl@ss 5.1.4 | 21040301 |
| ETIM 5.0 | EC002228 |
| ETIM 6.0 | EC002228 |
| proficl@ss 6.0 | AAC470c002 |
| UNSPSC 13.1 | 27112140 |

Sous réserve de toute modification technique et erreur.